

W.1.2738

(相应标准AISI P20 + Ni) 常规熔炼 (EF+LF+VD)



◆ 主要特性

- 材质硬度均匀
- 优良的抛光性能
- 良好的机械加工性能
- 预硬调质塑料模具钢
- 可施以氮化
- 适于表面处理（如镀铬）

◆ 主要应用

适合大型的，特别是厚度大于400mm的，要求硬度均匀、高韧性和表面抛光性能好的塑料模具，如电视机壳、复印机壳、保险杠、减震器、仪表盘等大型模具，以及垃圾桶模，压铸模架等。

◆ 化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
0.35-0.45	0.20-0.40	1.30-1.60	≤0.035	≤0.005	1.80-2.10	0.15-0.25	0.90-1.20

◆ 物理性质

热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C	20-600°C	20-700°C
	11.1	12.9	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9
热传导性 [W/(m x K)]	20°C	350°C	700°C				
	35.7	33.2	31.9				

◆ 超声检验

ASTM A388 – FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者
SEP 1921– test group 3 – class E , e 或者
按客户要求

◆ 纯净度

按照ASTM E45方法A，A硫化物≤1.5，B氧化物，C硅酸盐和D球状氧化物
各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20
或者 按客户要求



Schmiedewerke Gröditz
GmbH • since 1779 • High-Grade Steel

出厂状态	运用状态	钢材组织
预硬调质	280-325 HB 或者 按客户要求	细贝氏体组织

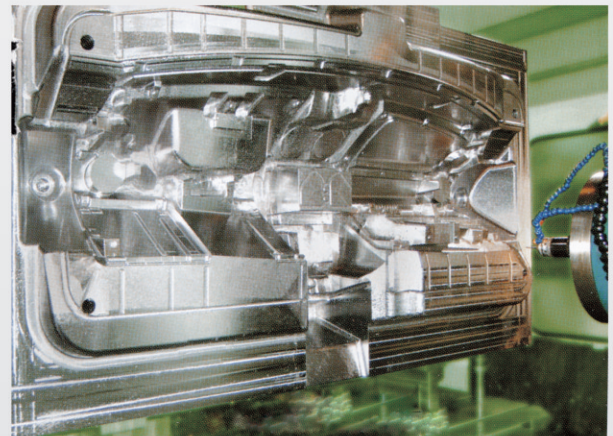
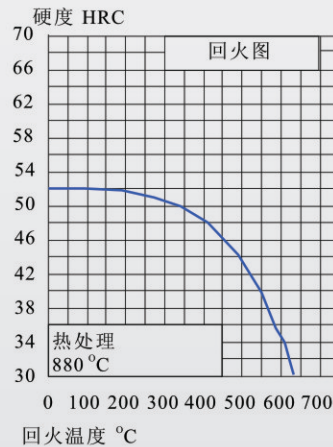
◆ 热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050-850°C	710-740°C	850-880°C	560-680°C

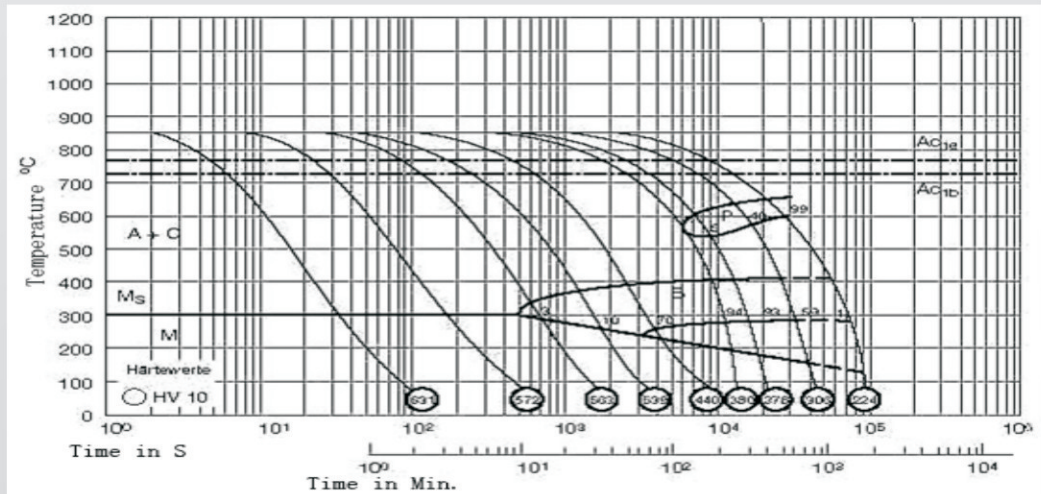
◆ 回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm
长，油淬温度为880 °C



◆ CCT图



◆ 尺寸规格

圆钢直径至1300 mm
模块厚度至1200 mm

或者按客户要求