

## 1.2083 MOD VICTORY ESR

电渣重熔Electro-slag-remelting (ESR)

- ◆ **主要特性**
  - 比1.2083更良好的耐腐蚀性
  - 良好的机械加工性能
  - 良好的淬火稳定性和淬透性
  - 变形率低
  - 高耐磨性
  - 调质状态下抛光性能极佳
  - 高的表面光洁度
  - 杂质含量极低

### ◆ 主要应用

- 适用于: - 带腐蚀性材料, 如PVC生产模具
- 耐磨性及填充物的模具, 包括热固性塑料挤压模
  - 长寿命模具, 如一次性餐具和快餐盒
  - 光学产品部件的生产, 如照相机以及太阳镜镜片
  - 医疗器械, 如咽喉管

### ◆ 化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	V
~ 0.38	~ 1.0	~ 0.5	≤0.025	≤0.003	~13.0	~0.25

### ◆ 物理性质

热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100°C	20-200°C	20-300°C
	11.0	11.3	11.6
热传导系数 [W/(m x K)]	20°C	200°C	300°C
	21.0	23.0	25.0

### ◆ 热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050-850°C	760-800°C	1000-1030°C	250-570°C

### ◆ 纯净度

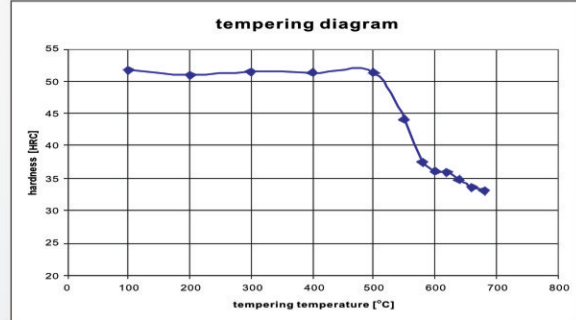
按照ASTM E45方法A, A硫化物 ≤ 0.5, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 ≤ 1 或者 DIN 50602 - K1 ≤ 10 或者 按客户要求



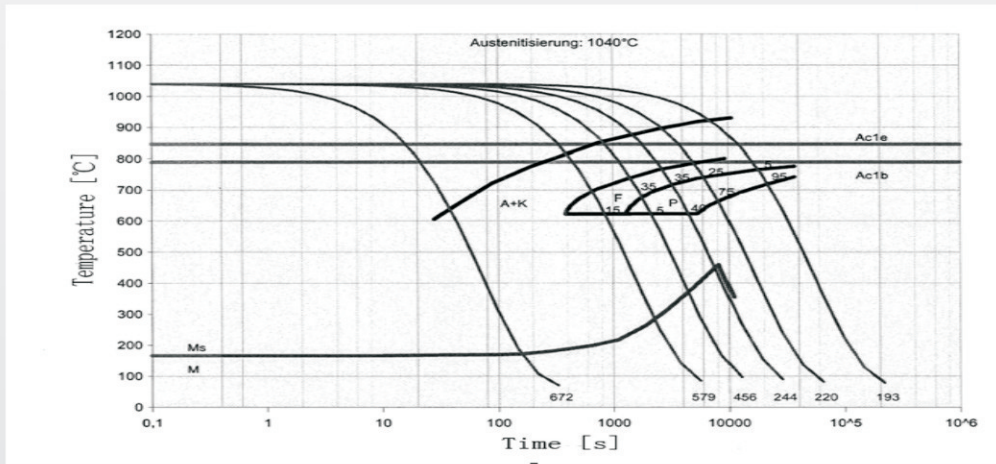
Schmiedewerke Gröditz  
GmbH • since 1779 • High-Grade Steel

◆ 回火图

HRC  
试样直径25 x 50 mm长  
油淬温度1020°C



◆ CCT图



◆ 超声检验

ASTM A388 – FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者  
SEP 1921 – test group 3 – class E , e 或者 按客户要求

出厂状态	运用状态
软化退火，硬度最大至241HB 或者调质处理到客户要求	50 – 55 HRC

◆ 尺寸规格

圆钢直径至700 mm  
模块厚度至500 mm  
或者 按客户要求