

W.1.2085

常规熔炼 (EF+LF+VD) 相应标准 RAMAX S

◆ 主要特性

- 耐腐蚀性好
- 改进机械加工性能的调质预硬塑料钢

◆ 主要应用

- 用于表面要求低的模架或者镶入件上
- 用于生产腐蚀性特别高的塑料产品的配件上

◆ 化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.30 - 0.35	≤ 1.00	≤ 1.00	≤ 0.030	0.05 - 0.10	15.0 - 17.0	≤ 1.00

◆ 物理性质

	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.0	11.1	11.2	11.6	12.0
热传导性 [W/(m x K)]	20°C 11.2	350°C 21.0	700°C 24.7		

◆ 超声检验

ASTM A388 – FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者
SEP 1921 – test group 3 – class C, c 或者 按客户要求

◆ 纯净度

按照ASTM E45方法A,
B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各 ≤ 2 或者
DIN 50602 – K4 ≤ 40 (only oxide) 或者 按客户要求

◆ 出厂状态

退火硬度最大至230 HB 或者
预调质硬度至280 – 325 HB

◆ 运用状态 280 – 325 HB



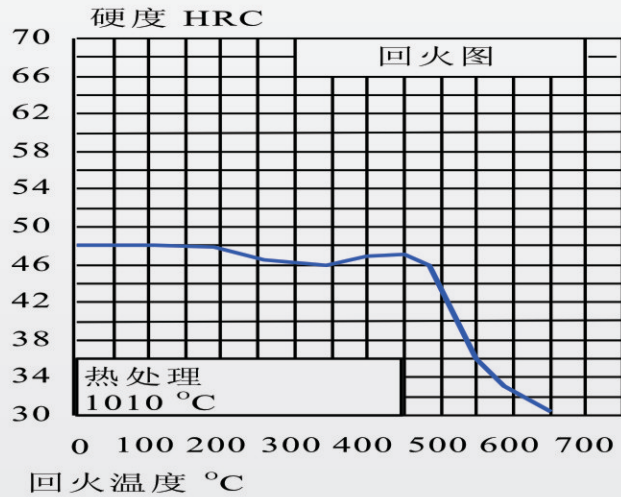
Schmiedewerke Gröditz
GmbH • since 1779 • High-Grade Steel

◆ 热处理

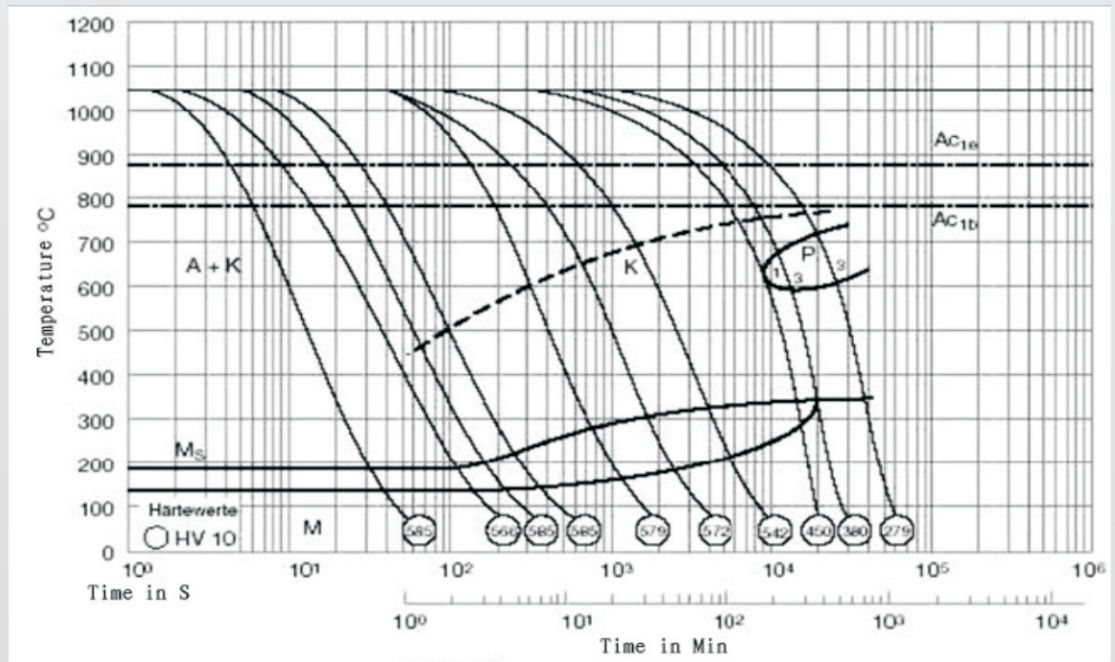
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050-850°C	850-880°C	1000-1040°C	560-700°C

◆ 回火图

HRC
试样直径25 x 50 mm长
油淬温度1010 °C



◆ CCT图



◆ 尺寸规格

圆钢直径至700 mm
模块厚度至600 mm 或者 按客户要求