

## W.1.2379 (相应标准AISI D2-SKD 11)

常规熔炼 (EF+LF+VD)

### ◆ 主要特性

- 含12%Cr的莱氏体钢
- 耐磨性高
- 尺寸稳定性好
- 钼和钒的添加增加了切削力和淬透性
- 抗压强度佳兼良好的韧性

### ◆ 主要应用

- 高性能切割工具
- 滚筒剪切刀片和薄板剪切刀片
- 弯曲冲压机
- 木器加工工具；校正轧辊和翻边轧辊；切丝板牙键；冷作心轴；冷作连续挤压工具
- 利用带钢生产的导管或外轮廓的轧具
- 用于研磨性高的塑料件的生产

### ◆ 化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
1.50-1.60	0.20-0.60	0.20-0.45	≤ 0.030	≤ 0.030	11.0-12.0	0.70-1.00	0.90-1.00

### ◆ 物理性质

热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C	20-500°C
	10.5	11.0	11.0	11.5	12.0
热传导性 [W/(m x K)]	20°C	350°C	700°C		
	16.7	20.5	24.2		

### ◆ 热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050-900°C	800-850°C	1020-1040°C	500-570°C



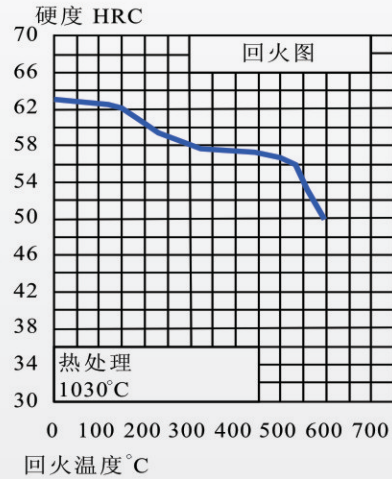
Schmiedewerke Gröditz  
GmbH • since 1779 • High-Grade Steel

◆ 回火图

HRC

试样直径25 x 50 mm长

油淬温度1030 °C



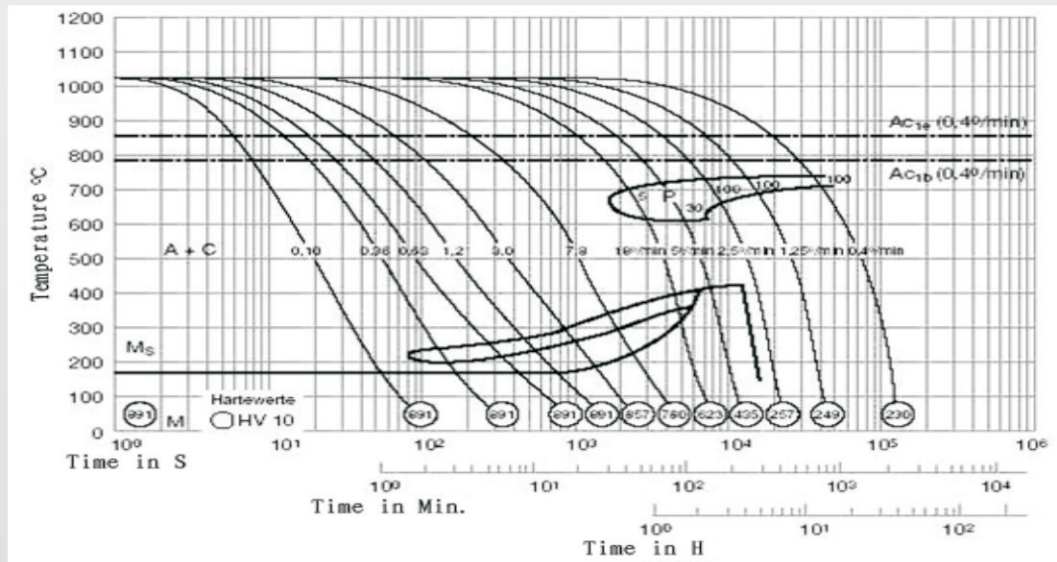
◆ 出厂状态

软性退火硬度最大至255HB

◆ 运用状态

58-62 HRC

◆ CCT图



◆ 超声检验

ASTM A388 – FBH max. 6 mm (1/4 inch)  
SEP 1921 – test group 3 – class C, c

或者  
或者 按客户要求

◆ 钢材组织

莱氏体结构

◆ 尺寸规格

圆钢直径至750 mm  
模块厚度至450 mm

或者  
或者 按客户要求